

Autorizovani distributer:

EKSINO D.O.O.

Prote Smiljanića 4, Šabac

tel./fax. 015 343 301, eksino@nadlanu.com

www.eksino-oks.co.yu



Release Innovation™

TEHNIČKI PODACI

Lusin ® Clean G 410

Granulatni čistač spreman za upotrebu, za visoke temperature, za puževu, cilindre kod mašina za injekciono brizganje termoplastike

Korist:

- pogodno za sve vrste plastike sa temperaturom obrade između 250°C i 410°C, npr. PC, PEEK, PES, PEI, itd.
- mala potrošnja
- brz proces čišćenja
- pogodan za tople ulivne kanale

Trajanje na lageru:

- 2 godine

Skladištenje/Rukovanje:

Skladištiti u zatvorenom dostavljenom pakovanju, u zatvorenom suvom prostoru na sobnoj temperaturi.

Opis proizvoda

LUSIN® CLEAN G 410 je granulatna smesa spremna za korišćenje za čišćenje puževa, cilindara i dizni mašina za injekciono brizganje termoplastike.

Smesa se sastoji od plastike visokog kvaliteta sa aditivima i ne sadrži abrazive.

LUSIN® CLEAN G 410 se može koristiti na radnoj temperaturi između 250°C i 410°C i pogodan je za čišćenje toplih ulivnih kanala, posebno sa spoljnim grejačima.

Za informacije o skladištenju, rukovanju, rizicima itd. konsultovati sigurnosnu listu.

Pakovanje:

25 kg, vreća

Br. 273090

Tabla doziranja:

| prečnik pužnog vijka (mm) | količina LUSIN® CLEAN G 410 (kg) -približno |
|---------------------------|---|
| 20 | 0,4 |
| 30 | 0,8 |
| 40 | 1,6 |
| 60 | 2,8 |
| 80 | 5,0 |
| 100 | 10,0 |

Uputstva za upotrebu

LUSIN® CLEAN G 410 koji se nanese na korektnoj radnoj temperaturi, otklanja koru i nanose sa puža, cilindra i dizne.

Kada se LUSIN® CLEAN G 410 koristi kao priprema za promenu boje materijala, za rezultat imate delove koji odmah imaju željenu boju i time smanjuje količinu otpadaka.

PROCEDURA

1. Doziranje- pogledati tabelu
2. Isprazniti cilindar
3. Napuniti levak sa LUSIN® CLEAN G 410. Temperatura čišćenja ista kao za obradu prethodnog materijala.
4. Brizgati granulatni čistač pri niskom protivprisku kroz cilindar. Da bi ublažili miris i osigurali brzo hlađenje izlazećeg materijala, materijal treba istiskivati u kadu s vodom.
5. Sipati novi plastični materijal u levak. Podesiti mašinu na radnu temperaturu za novi materijal. Izbaciti ostatak čistača i pokrenuti uobičajnu proizvodnju.

Dodatne informacije

Zatražite informacije o kompletnoj paleti proizvoda za ovu industriju.

1

¹ Tako se veruje da su tehničke informacije i sugestije u ovom listu tačne, ništa što je navedeno ili implicirano ne treba uzeti kao garanciju.